



Nuova Serie F

Nuovi condizionatori d'aria free cooling con raffreddamento adiabatico

TECNAIR LV (LU-VE Group), presenta la nuova **Serie F** studiata per massimizzare l'efficienza energetica degli impianti: grazie al sistema di **free cooling** indiretto con raffreddamento adiabatico, **permette risparmi energetici di oltre l'80%, rispetto a un tradizionale impianto con raffreddamento meccanico**. Le prestazioni della nuova **Serie F** sono certificate da prove effettuate presso il laboratorio **DMT (TÜV) di Essen**.

La **Serie F** è la soluzione ottimale per il raffreddamento dell'aria di impianti dove ecosostenibilità e risparmio energetico sono prioritari (es. grandi data center di ultima generazione), consentendo prestazioni simili al **free cooling** diretto, senza però contaminare i locali climatizzati con aria esterna inquinata, polverosa e umida.

Le unità della **Serie F** sono dotate di un'unica struttura con scambiatore a piastre (**certificato Eurovent**) per il recupero del calore aria/aria.

Le due sezioni di trattamento (aria interna/aria esterna) sono fisicamente separate e hanno due sezioni filtranti e ventilanti del tutto indipendenti.

Le unità della **Serie F** equipaggiano l'innovativo pannello evaporativo **Oxivap®** per il raffreddamento adiabatico (evaporazione dell'acqua per raffreddare l'aria esterna), con speciali alette in alluminio trattato per trattenere l'acqua, che permette di:

- **Utilizzare acqua potabile:** non saranno necessari costosi impianti di demineralizzazione dell'acqua, indispensabili nei tradizionali sistemi a spruzzamento;
- **Ridurre i consumi di acqua:** -60% rispetto ai tradizionali pannelli evaporativi e sistemi a spruzzamento;
- **Eliminare i rischi di formazione di muffe, alghe e organismi patogeni:** il trattamento superficiale delle alette di alluminio e l'assenza della vasca di raccolta e ricircolo dell'acqua eliminano i rischi di formazione di organismi patogeni.

TECNAIR LV ha sviluppato un software di controllo specifico, basato sull'hardware **Survey^{EVO}**, per ottimizzare il controllo del sistema di **free cooling**. Grazie alla scheda Ethernet integrata è possibile supervisionare le unità, tramite specifiche pagine web, parallelamente al Building Management System (BMS). Innovazione tecnica, originalità, design e utilizzo di fonti energetiche rinnovabili da sempre contraddistinguono i prodotti **TECNAIR LV** e garantiscono soluzioni d'avanguardia.

www.tecnairlv.it – www.luvegroup.com